

EVOCOAT HYBRID 5503-450

TANIM

Evocoat Hybrid 5503-450 hızlı kürlenen, %100 katı(solvent içermeyen), aromatik, çift komponentli spreyci olarak metal, beton, ahşap ve diğer önerilen yüzeylere uygulanabilen esnek yapıli hibrit poliüre sistemlerdir. Hızlı jelleşmesi sayesinde -30 °C'lik ortam ısısına kadar uygulama yapılabilir. Sağlıklı bir uygulama için yüzey nem oranının %5'in altında olması gerekir. Uygulanan yüzey nem oranının %5'in altında olması tavsiye edilir.

ÖZELLİKLER

- Sıfır emisyon (%100 katı)
- Mükemmel ısı dayanımı
- Düşük sıcaklıkta bile elastikiyet
- Kimyasallara karşı yüksek dayanımlı
- Karbon ve yumuşak çelik metallere astarsız yapışma
- Kolay temizlenebilir.

KULLANIM ALANI

- Havalaanları
- Rafineriler
- Gübre Fabrikaları
- Maden İşletmeleri
- Gıda Tesisleri
- Tersaneler
- Atık Merkezleri
- Yürüyüş yolları ve Balkonlar
- Enerji Santralleri
- Yapısal Çelikler
- Depo Zeminleri
- Soğuk Oda Tesisleri
- Atık Bertaraf Arazileri
- Otopark
- Endüstriyel ve Üretim Tesislerinde

Bu dökümanda yer alan bilgiler TEKPOL ün kendi tecrübeleri ve profesyonel bilgi dağarcığına dayanmaktadır. Bu dökümandaki veriler bilgi amaçlı olup, kullanıcının kendi ortam koşullarına ve üretim yöntemlerine göre değişiklik gösterebilir. TEKPOL olarak önerimiz kullanıcıların ürünlerimizi Teknik Bilgi Kartında yer alan koşullara göre kullanmalarıdır. Ürünlerimizin uygulaması bizden bağımsız olarak gerçekleştiğinden uygulama ile ilgili hatalar kullanıcının sorumluluğundadır.

TEKNİK ÖZELLİKLER

	Birim	Değer		Yöntem
Karışım oranı	hacimce	1/1		İç metot
Pot Life	saniye	3-10		İç metot
Dokunma Kuruması	saniye	10-15		İç metot
Tekrar kaplama zamanı	saat	0-1		İç metot
Viskozite(25°C)	cps	A: 750-850	B: 750-900	ASTM D4878
Yoğunluk	gr/cm ³	1,02	1,1	ISO 2781
Kopma dayanımı	MPa	25±3		ASTM D-412
Sertlik	Shore D	45±5		ASTM D-2240
Sertlik	Shore A	95±5		ASTM D-2240
Uzama	%	350±25		ASTM D-412
Tear	N/mm	100±15		ASTM 624 C
Astarlı yapışma direnci	N/mm ²	≥2,5		TS EN 1542
Aşınma dayanımı	mg	136		ASTM D 4060

RENK

İsteğe bağlı olarak ana renklerde üretilir. Aromatik yapısından dolayı UV ışınlarına maruz kaldığı zaman renginde sararma veya karama oluşabilir. Evocoat Hybrid 5503-450 uygulandıktan 12 saat sonra alifatik poliüretan veya polyurea ile kaplanması tavsiye edilir.

KARIŞTIRMA

Kullanım öncesi Evocoat Hybrid 5503-450 (A komponent) ile homojen yapı ve renk elde etmek için havalar çalیشان bir karıştırıcı ile karıştırılmalıdır.

KAPLAMA MİKTARI

İstenilen kalınlıkta atılabilir. Kalınlık uygulama alanlarına göre de değişir. Teorik olarak 1 mm kalınlığa 1 m² alan için 1 kg atılır.

Bu dökümanda yer alan bilgiler TEKPOL ün kendi tecrübeleri ve profesyonel bilgi dağarcısına dayanmaktadır. Bu dökümandaki veriler bilgi amaçlı olup, kullanıcının kendi ortam koşullarına ve üretim yöntemlerine göre değişiklik gösterebilir. TEKPOL olarak önerimiz kullanıcıların ürünlerimizi Teknik Bilgi Kartında yer alan koşullara göre kullanmalarındır. Ürünlerimizin uygulaması bizden bağımsız olarak gerçekleştirildiğinden uygulama ile ilgili hatalar kullanıcının sorumluluğundadır.

YÜZEY HAZIRLAMA

Genellikle kaplama performansı ve yüzeye tutunma, zemin hazırlaması ile doğru orantılıdır. Uygulanacak yüzey üzerinde toz, yağ, pas, korozyon ve diğer kirliliklerin bulunmaması gerekir. Yüzey kaplamasındaki problemlerin en büyük nedeni iyi bir yüzey hazırlığının yapılmamış olmasıdır. Önceden kullanılan yüzeyleri kaplarken, kaplamanın yapışmasını etkileyebilecek yüzey absorpsiyonunun olasılığını dikkate almak önemlidir.

Yeni ve Eski Beton

Ürünün yüzeye iyi tutunması için yüzey temiz, kuru ve sağlam olmalıdır. Su jeti, freze makinası veya kumlama ile yüzeyden toz, kir yağ, kalıp ayırıcılar, kürlenme ajanları, tuzlar ve kolayca kalkabilen zayıf parçalar uzaklaştırılmalıdır. Eğer eski beton yüzeyi hasarlı ve düzgün değilse ve ayrıca oyuklar, çatlaklar ve boşluklar varsa epoksi astara kum karıştırılarak tamir edilmelidir.

Ahşap

Yüzey kuru ve temiz olmalı, serbestçe kalkabilen bütün parçalar yüzeyden uzaklaştırılmalıdır. Kıymıklar ve aşırı pürüzlü yüzeyler düzeltilmeli, çatlaklar kum ve uygun astar karışımı ile tamir edilmelidir.

Çelik (Atmosferik ve suya maruz kalan yüzey)

Yüzeyden yağ, gres, kaynak parçaları ve keskin kenarlar uzaklaştırılmalı. Ani paslanmayı önlemek için kumlandığı gün yüzey astarlanmalı.

Alüminyum

Alüminyum yüzey oksit veya kumlama ile temizlenmeli. Aşırı kumlama yüzeyin bozulmasına sebep olabilir. Kumlamadan sonra yüzey tekrar uygun bir alüminyum temizleyicisi ile temizlenmeli.

Pirinç ve Bakır

Pirinç ve bakır yüzeyler kum ile kumlanmalı. Astar uygulamasından önce tüm tozu ve gresi temizleyin.

Galvaniz Yüzey

Yüzeydeki yağ, kir vs uygun bir temizleyici ile uzaklaştırılmalı. Yüzey kumlanmamalıdır. Projeye başlamadan önce bir yapışma testi önerilir.

Cam Elyaf Takviyeli Plastikler

Tabaka hafifçe kumlanmalı veya 80'lik zımpara ile zımparalanmalı.

Kanvas-Kumaş

Bir çok kumaş ve elyaf yapı üzerine direk uygulama yapılır, astar gerektirmez.

Paslanmaz Çelik

Astarlama öncesi paslanmaz çelik yüzeylerden gres, yağ vs kirler uzaklaştırılmalıdır. Bazı paslanmaz alaşımlarının yapısından dolayı yapışmada sorun yaşanabilir. Projeye başlamadan önce bir yapışma testi önerilir.

Eski ve Yeni Döküm Demir

Eski dökme demir, tatmin edici bir bağ için hazırlamak zordur. Kaplama sistemi uygulandıktan sonra yüzeye dönmeye devam edecek ve kaplama sisteminin yapışmasını etkileyecek yağ ve suda çözünür kirleri emebilir. Projeye başlamadan önce bir yapışma testi önerilir.

UYGULAMA

A ve B komponentlerinin uygulamadan önce sıcaklıklarının 25°C'ye getirilmesi tavsiye edilir. Evocoat Hybrid 5503-450 iki komponentli, hortum ısıtmalı, 1:1 Oranlı, yüksek basınçla Graco reaktör veya diğer özellikleri aynı olan makinelerle uygulanır. A ve B komponentleri minimum 180 bar basınçta ve sıcaklıkları 75 ile 85°C arasında olmalıdır. Yeterli basınç ve sıcaklık her zaman korunmalıdır.

AMBALAJ

Evocoat Hybrid 5503-450 – (A Komponent-Poliol): 200 kg metal fıçı

Evonat C 154– (B Komponent- İzosiyanat): 225 kg metal fıçı

DEPOLAMA

Evocoat Hybrid 5503-450, fabrikada kapalı kaplarda, üretim tarihinden itibaren 6 aylık bir raf ömrüne sahiptir. Kısım A ve Kısım B davullarının 15°C'nin üzerinde saklanması tavsiye edilir. Poliüretan sistemler sıcaklığa ve neme karşı duyarlı oldukları için Güvenlik Bilgi Formunda belirtilen koşullara uyulmalı, ambalajların kapalı olmasına hava ile temas etmemesine dikkat edilmelidir. Poliöl sistem, iyice karıştırıldıktan sonra kullanıma alınmalıdır.

KISITLAMALAR

Ürünler kullanıncaya kadar ambalajların kapakları kadar açılmamalıdır.

GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

Koruyucu elbise, gözlük, maske ve eldiven giyilmelidir.

Deri ile temasından sakınılmalıdır.

Göze, ağıza, buruna kaşması ve cilde temas etmesi durumunda en az 15 dakika bol su ile yıkanmalı ve gerekirse tıbbi yardım istenmelidir.

Taşımacılık sırasında yasal düzenlemelere uyulmalıdır

Daha fazla bilgi MSDS'de mevcuttur.